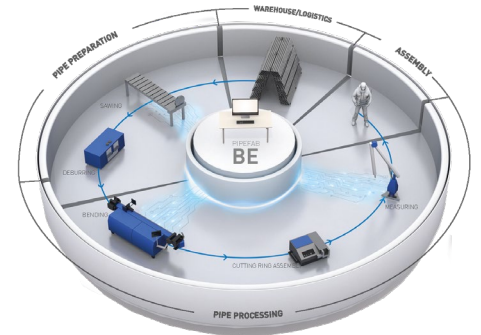


TUBOTRON 25

CNC-ROHRBIEGEMASCHINE

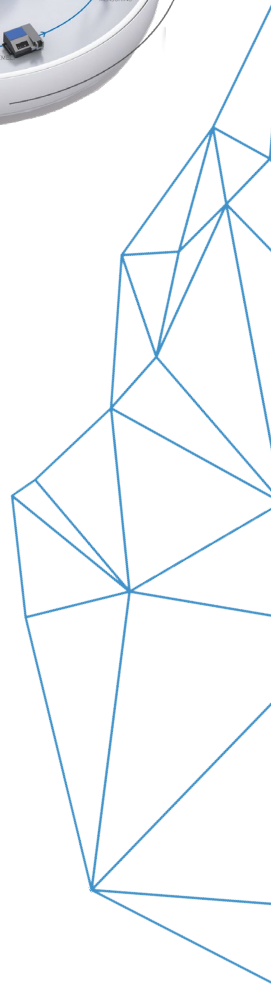
GRUNDAUSSTATTUNG / EIGENSCHAFTEN

- Kompakter und freistehender Biegekopf für maximale Biegefreiheit
- Programmierbare Ablaufsteuerung mit menügestützter Benutzerführung über SIMATIC PC auf mobilem Bedienpult
- Biegeachse servo-elektrisch
- Rohrklemmung pneumatisch (mechanische Feineinstellung)
- Gleitstückanstellung pneumatisch (mechanische Feineinstellung)
- Vorschub und Rotation des Rohres servo-elektrisch
- Langhals-Spannfutter pneumatisch, für Positionierung des Rohres im Gleitstückbereich, inkl. Wiederaufnahmefunktion
- Biegedornauszug servo-elektrisch, Vorauslösung programmierbar
- Automatische Minimalmengen-Dornschmierung
- Rohr- und Dornstangenunterstützung
- Schnittstelle zur Ferndiagnose der Maschinensteuerung



OPTIONALE AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

- Gleitstückanlage mitlaufend
- Dornstangenüberwachung
- Rohrbiegesoftware PIPEFAB BE



TECHNISCHE DATEN

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)	Ø 25,0 x 3,0 mm
Max. Biegeradius	140 mm
Max. Biegegeschwindigkeit	450°/s
Abschaltgenauigkeit der Biegeachse	± 0,05 mm / ±0,05 °
Abmessungen, ca. (LxBxH)	3300 x 860 x 1200 mm
Nutzlängen, ca.	1800/3000/4500/6000 mm
Gewicht, ca. ¹⁾	1500 kg
Anschlussleistung	Ab 20,0 kW

¹⁾ bei min. Rohraufschiebelänge